

	Diámetr Mangue		Medida Acople		Peso sin aco (50′ / 15.2)	The second second second	Diametro (50' / 15.2)		Presión d trabajo	e	Presión d prueba		Presión d rotura	e
1	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Libras	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
	1 1/2 1 3/4 2 2 1/2	38 45 51 64	1 3/4 2 2 3/16 2 3/4	44 51 56 70	11.0 14.0 17.5 20.0	5.0 6.4 8.0 9.1	12.5 13.5 14.0 14.5	31.8 34.3 35.6 36.8	250 250 250 250 250	1 725 1 725 1 725 1 725	500 500 500 500	3 450 3 450 3 450 3 450	750 750 750 750	5 175 5 175 5 175 5 175 5 175
_		DE PRESIÓN	(100' / 30.5m)	P. SHARE	1, 11				2.30	14 (1)4	THE REAL PROPERTY.			
-	Pulg.	mm	60 gpm	80 gpm	100 gpm	125 gpm	150 gpm	175 gpm	200 gpm	225 gpm	250 gpm	275 gpm	300 gpm	400 gpm
	1 1/2 1 3/4 2 2 1/2	38 45 51 64	7.2 3.5 1.4	13.1 6.1 2.4	21.0 9.6 3.9 1.1		47.5 21.3 2.9		40.0 16.0 4.7		59.0 8.0		35.0 11.8	20.0



12, Rue Willard East Angus, QC JOB 1RO, Canada PHONE 888.832.4310
PHONE 819.832.4310
FAX 819.832.4340

highwaterhose.com sales@highwaterhose.com

# CÓMO ESPECIFICAR FLASHFLOOD500<sup>™</sup>

LA MANGUERA DEBE ESTAR HECHA DE CAUCHO SINTÉTICO CON PRESIONES DE PRUEBA DE SERVICIOS MÍNIMOS QUE SE DETALLAN EN LA TABLA DE LA PÁ-GINA ANTERIOR

## CONSTRUCCIÓN DE LA MANGUERA

La manguera estará tejida con hilados sintéticos de calidad superior en una red optimizada y luego encapsulada en una matriz de caucho nitrilo. La manguera resultante tendrá una excelente resistencia, flexi-bilidad a baja temperatura, resistencia a la abrasión, aceites y resis-tencia química y baja pérdida de presión por rozamiento.

## PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MANGUERA

La manguera será superior a todos los requisitos de la última versión Norma NFPA 1961. La manguera deberá ser flexible hasta -35? F (-36 ° C) y ser resistentes a los contaminantes del medio ambiente. La manguera deberá ser resistente al ozono. La manguera deberá ser resistente a la abrasión. La manguera deberá resistir la absorción de agua. Cuando se analice mediante el procedimiento indicado en MIL STD 24606, la absorción de agua deberá ser inferior a 0,22 kg (0,5 libras) por cada 100 pies (30,5 m).

## PESO, CARACTERÍSTICAS DE FLUJO, PRESIÓN DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Estos serán los que se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

## PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página ante-rior.

#### **ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTO**

Los acoplamientos deben cumplimentar las vigentes normas NFPA y estar fabricados en aluminio extruido, endurecido por un mínimo de 0,05 mm/0.002" de espesor. Deben estar fabricados en Estados Uni-dos de America y marcados en forma permanente el país de origen.

El acoplamiento deben estar disponibles con un zona en bajo relieve para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación

## **GARANTÍA**

Las mangueras armadas con sus uniones, según suministro deberán tener una garantía de dos (2) años contra defectos de material o mano de obra. Las devoluciones bajo esta garantía deben ser contro-ladas por un sistema #RGO. Las reparaciones o reemplazos serán a discreción del fabricante.